

随着新一代数字化智能化技术的不断发展和普及，有效实施数智化生产已成为制造业的关键发展方向。作为全球领先的企业数智化服务商，用友通过新一代数智商业创新平台用友BIP（Business Innovation Platform），以数据驱动、智能化服务为核心，深入服务生产制造各个行业，为企业客户提供数字化、智能化服务，有效帮助制造业企业提高生产效率、可靠性和生产质量，实现高质量发展。

制造企业在数智化升级的道路上，往往面临如何解决数据整合与灵活性的问题。以某汽车集团为例，其生产线的设备和生产数据被分散在不同的系统和平台中，应用场景非常复杂，数据集异常丰富，面对如此复杂的海量数据，进行有效的整合与挖掘分析十分困难。而采用用友BIP之后，数据中台与智能中台能够更好的帮助企业 管理生产数据，实现多维度的智能分析，并通过业务中台进一步优化前端业务主题，提升生产效率。

对于生产制造企业来说，定制化生产是敏捷响应终端消费需求的一大法宝。但定制化生产也存在很多需要解决的痛点，以某家居企业为例：第一、100%按单定制，没有相同的2个订单；第二、拆图、核价、打包等过程繁琐、规则复杂、工作量大易出错；第三、按单件组织生产，要求快速交付、全程追溯；第四、与经销商沟通频繁、变更更多；第五、对生产数据的透明和及时性要求很高。通过用友BIP的数智化赋能，该企业打通制造生产与拆图的数据通路；实现了核价、包装规划等最繁琐复杂事物的自动处理；实现生产计划下达与揉单的智能化管理；全过程引入条码应用、实现套包件全程追溯；企业整体运营成本降低15%，取得了很好的应用效果。

在数智化转型过程中，企业还需要关注生产过程中的安全问题。江西某公司在生产过程中面临来自各个环节的质量问题，标准化管理需要加强。在引入用友BIP之后，全面对生产流程进行监控，有效提高了质量控制与安全性，从而在安全管理方面取得了突破性的进展。

面对企业内部日趋复杂的生产制造环境，需要更好地了解实时运营数据。北京某机器人制造公司，在使用用友BIP后，能够更好地掌握其生产数据，深入了解每个环节的生产和制造情况，并对制造流程做出更加精确和实时的调整。

用友BIP在生产制造行业带来了数字化、智能化的服务，并为企业提供了有效、高效的数据管理、生产流程监控、计划调度、质量控制等全方位的解决方案。这些案例的背后所带来的创新价值，也体现了数字化、智能化发展对于制造业的重要性，更为重要的是，它揭示了企业实现数字化、智能化转型，提升自身竞争力的新的想

象空间。