

- 在城区内部作业时----电驱动设备产生的排放更少
- 在回收作业和港口作业时----电动物料搬运机
- XPower轮式装载机采用了经过广泛检测用的动力分配传动系统技术作为标准配置提供
- 在条件恶劣矿区：电动轮卡车和电驱动矿用液压挖掘机

德国慕尼黑，2019年4月8日 -- 在2019年Bauma展，利勃海尔展示了其创新驱动技术在各种应用场景中的运用。利勃海尔不断发展其驱动技术，为集团满足客户的未来需求做储备，能为客户提供不仅满足当前而且满足未来的解决方案。

利勃海尔在开发过程的每一步都与客户保持积极互动。毕竟，客户比任何人都更了解他们的应用领域和综合工况。在实施方面，利勃海尔结合了自己所了解的客户经验和期望、集团的专有技术和测试基础设施等多方面长处。事实上，当公司致力于其最新的创新和解决方案时，它能从其他项目和产品线中借鉴并调整解决方案，以适应新的发展。驱动技术的开发过程也遵循了这一规律。

根据产品的应用情况，选定相应驱动技术路线。某些应用每年作业时间较长、工况更苛刻，如大型土方施工现场或采矿业，我们倾向于选用使用氢或合成燃料驱动的内燃机。当重点放在减少废气排放和噪声时，对替代型驱动技术的设备需求量很大。哪种驱动概念适合哪种应用、哪种机器，这个问题要围绕经济因素来解答。除此之外，快速城市化也催生了更严格的内城车辆和机械排放标准。

在2019年Bauma展上，利勃海尔展出了全新的ETM电动混凝土搅拌卡车系列、电动的固定式混凝土泵、电动物料搬运机、采用动力分配传动系统技术的XPower轮式装载机、电动轮卡车、电驱动矿用液压挖掘机、以及世界上第一台电池驱动的旋转钻机等解决方案。

搭载电动滚筒的新款混凝土搅拌车系列

在2019年Bauma展上，利勃海尔集团首次展出了搭载电动滚筒的混凝土搅拌车产品。新款ETM系列的首批车型预计将于2019年第三季度交付。这意味着利勃海尔将为其客户提供各种不同规格的滚筒驱动，甚至有半挂车版本。



利勃海尔LB 16不插电是市场上第一台“本地零排放”钻机

与传统版本相比，LB 16不插电机型在性能和应用方面并不因此受限。和柴油驱动的设备一样，LB 16可达到1500毫米的最大钻孔直径和34.5米的钻孔深度。

电池的设计工作时间为10小时，正好是一个工作日长度。可通过施工现场的传统电力连接(32 A，63 A)充电。也可用125A电力进行快充，只需7小时即可充满。

电动物料搬运设备可用于 回收作业和港口作业

利勃海尔在2019年Bauma展上展出了两款电动物料搬运设备：LH 26 M工业版本，和LH 110 C龙门架式港口版本。针对物料搬运设备而开发的电力驱动技术秉持低维修、安静、环保等理念。



变化的应用，不变的高效：L 586 XPower® 标配动力分配传动系统技术

三年多来，XPower大型轮式装载机的杰出效率与可靠性，总能给不同行业的客户留下深刻印象。利勃海尔久经考验的XPower传动系统技术是稳健设计的一大成功案例；它采用两条不同的驱动路径，使两者互动而产生动力。负载在两个驱动路径之间进行分配，因此大大延长了部件的使用寿命。设备操作人员得以持续作业，避免了任何停机时间，操作安全性也得到提升。通过持续不断并有针对性的开发和投入，利勃海尔确保车轴和液压缸等其他部件异常坚固耐用。这意味着XPower轮式装载机始终具备最高的可靠性。

MK 88-4.1：零排放移动式建筑起重机

利勃海尔建筑起重机配备有电驱动装置，不仅可确保安静运行，还能保护环境。夜间作业时，电驱动带来的优点尤其突出。新型MK 88-4.1移动式建筑起重机，在标准的63安培连接之外还包括一个32安培的连接。其智能能源管理系统保障起重机作业时获取到最大功率。

这意味着MK

88-4.1在市电供应受到局限、工地也没有其它选项时，能优先获得所需的电力。

归功于电驱动设计理念，利勃海尔移动式建筑起重机在各种应用中不仅噪音低，而且环保。

这些优点在夜间作业时尤其突出。新型MK 88-4.1移动式建筑起重机除了常规63安培连接外，还配备了32安培连接。智能能源管理系统确保为起重机作业提供最大功率。这意味着MK

88-4.1在市电供应受到局限、工地也没有其它选项时，能优先获得所需的电力。

电驱动通常也运用于旋转塔式起重机。是否能做到安静运行和无排放，是城区工地选择旋转塔式起重机的重要标准。

塔式起重机总是使用电力驱动。作业过程中做到安静且无排放，是塔式起重机在市中心工作的重要标准。

特别恶劣的作业工况：电动轮卡车和电驱动矿用液压挖掘机

当涉及到高功率应用和采矿行业中常见的超长作业时间情况下，电动轮卡车的优势最为突出。利勃海尔在矿用卡车上采用这种传动系统已有二十年左右时间，在这方面积累了丰富的宝贵经验。多年来人们越来越清楚地看到，电气化程度的提高可带

来效率的提升，从而在上坡行驶时更自如。利勃海尔与客户合作（例如在奥地利和巴拿马等地）开展彻底电气化改造项目，方法是使用架空电缆和受电弓；对于那些在相同路线上需要长时间作业的设备，利勃海尔积累了长期丰富的制造经验。上述这些项目经验可进一步运用于电动轮卡车。

很高性能和很长的使用寿命是采矿应用的基本诉求。而这正是电动轮卡车可以充分发挥其优势之处。利勃海尔用这种传动系统生产矿用卡车已有二十年左右历史，并积累了重要经验。同样显而易见的是，上坡路段展开进一步电气化仍有很大的效率潜力可挖掘。了解采矿业在相同路线上长时间作业的特点后，利勃海尔正在与奥地利和巴拿马的客户合作，借助架空线缆和受电弓，让电动轮卡车在这些作业线路彻底电气化。